



Manual de Usuario

Batería de Litio 16kWh 48V Pared Apilable Uhome LFP 16076
Dual Voltage HV or LV



>8000

Ciclo de vida a 25 °C



Despertador automático

En un entorno de sistema fuera de la red



Seguridad Múltiple

Relé, fusible, disyuntor de DC



**Incrementa tu capacidad,
soporta mezclar nuevas
con antiguas**

Solo para conexión en paralelo



BMS inteligente

Gestión y mantenimiento inteligente de
sistemas de baterías



Monitorización con APP

Monitoreo en tiempo real del uso de
electricidad y operación del equipo



**Conexión Serie o
Paralelo**

Adaptación a conexión en serie o en
paralelo



Balanceo de Tensión

Balanceo de voltaje entre celdas y
entre agrupaciones en serie o
paralelo

Sobre este manual

Este manual está destinado al acumulador de energía LFP 14336/16076. Estas baterías pueden instalarse en paralelo, pero debe prestarse especial atención a la conexión del cable de alimentación y del cable de comunicación.

Declaración de seguridad

Conforme a la Guía de Buenas Prácticas para Equipos de Almacenamiento en Baterías - Requisitos de Seguridad Eléctrica - versión 1 - Equipos preensamblados de sistemas integrados de almacenamiento de energía en baterías - Requisitos obligatorios del Método 1 y Requisitos opcionales - a), c), e), f), g), h), i), j), k), l), m), n), o), p), q).

Declaración de conformidad

Uhome declara que la Batería de Litio 16kWh 48V Pared | Apilable Uhome LFP 16076 cumple con los requisitos esenciales y otros relevantes de la Directiva RE 2014/53/EU.

INDICE

1. Introducción a la seguridad.....	1
1.1 Instrucciones importantes de seguridad.....	1
1.2 Advertencias en este documento	1
1.3 Guía de manejo de la batería.....	2
1.4 Respuesta a situaciones de emergencia.....	2
1.4.1 Baterías con fugas.....	2
1.4.2 Incendio.....	2
1.4.3 Batería húmeda.....	3
1.4.4 Batería dañada.....	3
1.5 Instaladores.....	3
1.6 Batería de desecho.....	4
1.7 Información de contacto.....	4
2. Guía para la desconexión de baterías durante el envío	4
3. Introducción del producto.....	5
3.1 Especificaciones técnicas.....	5
3.2 Apariencia del producto.....	7
3.2.1 Descripción general del diseño.....	7
3.2.2 Indicador	8
3.2.3 Descripción de la interfaz operativa.....	8
3.2.4 Interfaz de comunicación.....	9
3.3 Solución de Uhome.....	11
3.4 Característica.....	12
4. Requisitos previos de instalación.....	12
4.1 Proceso de instalación.....	12
4.2 Posición de instalación.....	13
4.3 Herramientas.....	13
4.4 Equipos de seguridad.....	14
4.5 Almacenamiento.....	14
5. Instalación de la batería.....	15
5.1 Artículos del paquete.....	15
5.2 Comprobaciones antes de la instalación.....	15
5.3 Instalación de la batería.....	16
5.3.1 Instalación vertical sobre el suelo.....	16
5.3.2 Instalación apilable sobre el suelo	18
5.4 Conexiones de cables de la batería	19
5.4.1 Conexión en serie	19
5.4.2 Conexión en paralelo.....	21
6. Configuración.....	23
6.1 Descarga de la aplicación.....	22
6.2 Configurar la batería WIFI	23
6.3 Registrar cuenta	25
7. Puesta en servicio.....	27
7.1 Puesta en servicio de la batería.....	27
7.2 Apagado de la batería.....	27
8. Actualización de firmware.....	27

1. Introducción a la Seguridad

1.1 Instrucciones de Seguridad Importantes

Este manual contiene instrucciones importantes para:

El producto de almacenamiento de energía LFP 14336/16076 y este manual deben seguirse durante la instalación y el uso de este producto.

Este producto ha sido diseñado y probado de acuerdo con los requisitos internacionales de seguridad CE, pero como ocurre con todos los equipos eléctricos y electrónicos, deben observarse ciertas precauciones al instalar y/o utilizar el producto. Para reducir el riesgo de lesiones personales y garantizar la instalación y el funcionamiento seguros del producto, debe leer atentamente y seguir todas las instrucciones, precauciones y advertencias de este manual.

1.2 Advertencias en este Documento.

Una advertencia describe un peligro para el equipo o el personal. Llama la atención sobre un procedimiento o práctica que si no se realiza correctamente, podría resultar en daño o destrucción de parte o todo el equipo Uhome y/u otros equipos conectados a la batería LFP 5120M/10240M o lesiones personales.

Símbolo	Descripción
	Precaución, riesgo de descarga eléctrica
	El peso del equipo puede causar lesiones graves si no se manipula correctamente.
	Mantenga la batería alejada de llamas o fuentes de ignición.
	Mantenga la batería fuera del alcance de los niños
	Elimine las baterías usadas de acuerdo con las leyes y normativas locales.
	Reciclado
	Lea este manual antes de la instalación y el funcionamiento

Por razones de seguridad, los instaladores son responsables de familiarizarse con el contenido de este manual y con todas las advertencias antes de realizar la instalación.

1.3 Guía de manejo de baterías

- Utilice la batería sólo como se indica.
- Si la batería está defectuosa, agrietada, rota o dañada de cualquier otra forma, o no funciona, póngase en contacto con el fabricante inmediatamente.
- No intente abrir, desmontar, reparar, manipular o modificar la batería.

La batería no es adecuada para que los usuarios la utilicen por sí mismos.

- Para proteger la batería y sus componentes de posibles daños durante el transporte, manipúlelos con cuidado.
- No lo someta a ninguna fuerza fuerte.
- No introduzca objetos extraños en ninguna parte de la batería.
- No utilice disolventes para limpiar la batería.
- La batería no debe conectarse directamente al circuito SELV.

1.4 Respuesta a situaciones de emergencia

La batería LFP 14336/16076 está diseñada con múltiples estrategias de seguridad para prevenir los riesgos derivados de los fallos. Sin embargo, Uhome no puede garantizar su seguridad absoluta en situaciones inciertas.

1.4.1 Baterías con fugas

Si la batería tiene una fuga de electrolito, evite el contacto con el líquido o gas que sale. El electrolito es corrosivo y el contacto puede causar irritación de la piel y quemaduras químicas. Si se expone a la sustancia derramada, realice estas acciones:

Inhalación: Evacuar el área contaminada y buscar atención médica inmediatamente.

Contacto con los ojos: Lavar los ojos con agua corriente durante 15 minutos, y buscar atención médica inmediatamente.

Contacto con la piel: Lavar bien la zona afectada con agua y jabón y acudir inmediatamente al médico.

Ingestión: Provoque el vómito lo antes posible y acuda inmediatamente al médico.

1.4.2 Fuego

En caso de incendio, asegúrese de que haya un extintor ABC o de dióxido de carbono cercano y no utiliza agua para extinguir el fuego.

PRECAUCIÓN

La batería puede incendiarse si se calienta a más de 150°.PRECAUCIÓN

Si se produce un incendio en el lugar donde está instalada la batería, realice estas acciones:

1. Intente extinguir el fuego antes de que la batería se incendie.
2. Si la batería ya ha comenzado a arder, no intente apagar el fuego. Evacúe a todas las personas inmediatamente.

PRECAUCIÓN

Si la batería se incendia, puede liberar gases tóxicos. No se acerque.

1.4.3 Batería húmeda

Si la batería está mojada o sumergida en agua, no intente acceder a ella. Póngase en contacto con el servicio de atención al cliente de Uhome o con su distribuidor para obtener asistencia técnica.

1.4.4 Batería dañada

Si la batería está dañada, póngase en contacto con el servicio de atención al cliente de Uhome o con su distribuidor para solicitar ayuda lo antes posible, ya que una batería dañada es peligrosa y debe manipularse con extrema precaución. Una batería dañada no es apta para su uso y puede suponer un peligro para las personas o la propiedad. Si la batería parece estar dañada, devuélvala a Uhome su distribuidor.

PRECAUCIÓN

Una batería dañada podría exportar electrolito o gas inflamable, por lo que póngase en contacto con LFP 14336/16076 para obtener asesoramiento e información de inmediato nos ocuparemos de ello.

1.5 Instaladores

Se recomienda que la instalación del acumulador de energía LFP 14336/16076 sea realizada por un trabajador calificado o un electricista.

Un trabajador calificado se define como una persona que ha recibido una formación de electricista calificado o que posee todas las competencias y la experiencia siguientes:

- Conocimiento de los principios funcionales y el funcionamiento de los sistemas de almacenamiento de energía en red.
- Conocimiento de los peligros y riesgos asociados a la instalación y utilización de dispositivos eléctricos y de los métodos de mitigación aceptables.
- Conocimiento de la instalación de dispositivos eléctricos
- Conocimiento y cumplimiento de este manual y de todas las precauciones de seguridad y buenas prácticas.

1.6 Batería de desecho

Para la batería(s) de desecho, por favor trate con las leyes o regulaciones locales para reciclar o desechar.

1.7 Información de Contacto

Soporte Técnico y Atención al Cliente

Disponible en horario laboral (de lunes a viernes)

Teléfono	+ 86-510-8899-8080
Email	info@uhomeenergy.es
Dirección	No. 1, Qianluo Road, Qianqiao Street, distrito de Huishan, ciudad de Wuxi, Provincia de Jiangsu, China

2. Guía para la desconexión de baterías durante el envío

- La batería LFP 14336/16076 no es apto para el transporte aéreo.
- Las cajas de cartón que hayan sido aplastadas, perforadas o rotas de tal forma que quede al descubierto su contenido, se apartarán en una zona aislada y serán inspeccionadas por una persona cualificada. Si se considera que el envase no es apto para el transporte, se recogerá y separará rápidamente el contenido y se contactará con el expedidor o el destinatario.
- El circuito de CC de la batería del LFP 14336/16076 ha sido desconectado antes de la salida.
- Hemos realizado pruebas exhaustivas para garantizar que los equipos distribuidos por todo el mundo son seguros para su envío. Estos productos se manipularán con cuidado y se inspeccionarán inmediatamente si presentan daños visibles. Si la caja está visiblemente dañada, póngase en contacto con LFP 14336/16076 servicio de atención al cliente para confirmar si la batería puede utilizarse de forma segura o no.

3. Presentación del producto

3.1 Especificaciones técnicas

Parametros		LFP 16076
Capacidad total		16.076kWh
Capacidad utilizable (DC)*		14,5 kWh
Potencia nominal de descarga/carga		10,2 kW
Potencia máxima (sólo descarga)		12 kW durante 3 s
Rango de tensión		48~56Vd.c
Tensión nominal		51.2Vd.c
Corriente nominal		200A
Corriente máximo de carga		57.6Vd.c
Peso		116kg
Dimensiones (largo x ancho x alto)		855*450*235 mm
DOD máximo recomendado		90%
Temperatura de Operación	Carga	De 0~60 °C
	Descarga	De -20 a 60°C
Condición de funcionamiento		Interior
Rango de frecuencia WIFI		2.4GMHz
Humedad recomendada		<60% (sin agua condensada)
Categoría de sobretensión		II
Tipo de enfriamiento		Refrigeración natural
Material del gabinete		Metal
Color		Blanco
Instalación		Montaje en Pared o Apilable en suelo
Clasificación IP		IP 20
Clase protectora		I
Número máximo de conexiones		16 en Paralelo / 12 en Serie
Garantía		10 años
Comunicación		CAN/ RS485
Modo de protección		Protección dual de hardware
Protección de la batería		Sobrecorriente/Sobretensión/Cortocircuito/Subtensión/Sobretemperatura
Normativas de seguridad	UL1973	
	CE/TUV	
Transporte		UN 38.3

Condiciones de prueba basadas en temperatura a 25°C en cadena de fabricación.

* Energía total/Energía utilizable medida en condiciones específicas de Uhome 0,2 C CC-CV

3.2 Apariencia del producto

3.2.1 Descripción general del diseño

Este dispositivo está diseñado para ser simple, compacto y atractivo, con ruedas universales en la parte inferior que no ocupan espacio y permiten moverlo con libertad. Las luces indicadoras y las interfaces se encuentran en el lado derecho, lo que facilita su manejo, tanto para montaje vertical como horizontal en rack.



3.2.2 Indicador

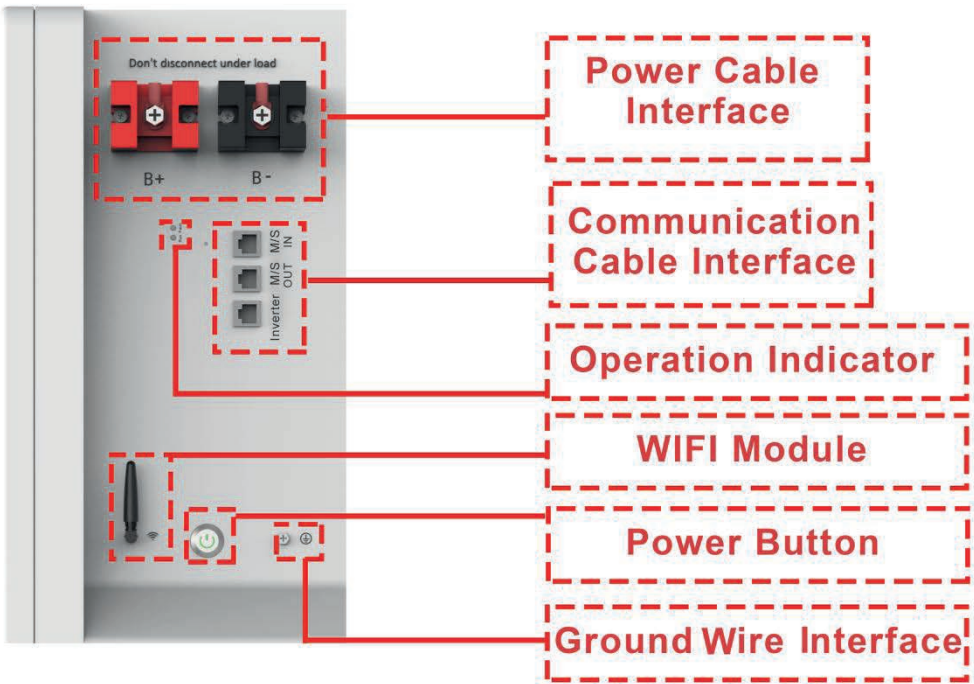
Hay dos indicadores LED en el lado derecho de la batería para mostrar su estado de funcionamiento.



Designación	Definición
Funcionamiento	Batería funcionando con normalidad
Fallo	Fallo en la batería

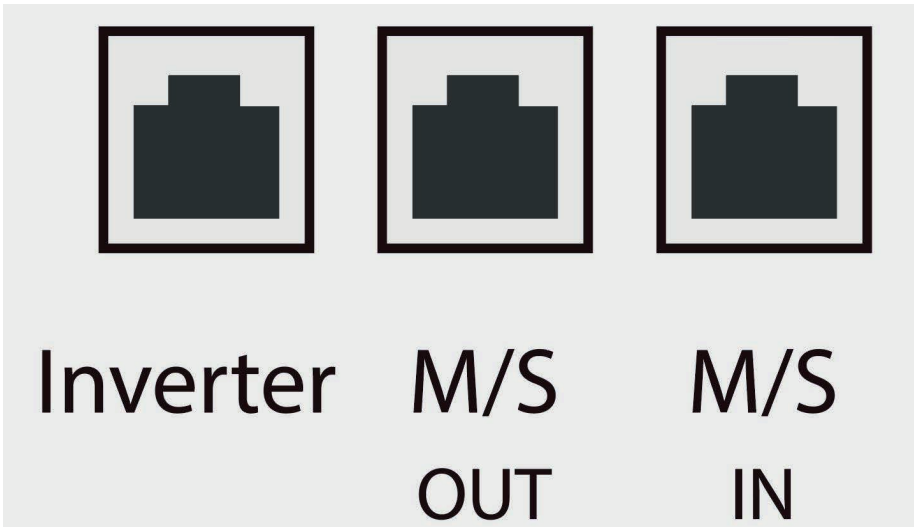
3.2.3 Descripción de la interfaz operativa

La interfaz del cable de alimentación, la interfaz del cable de comunicación y otros componentes en el lado derecho.



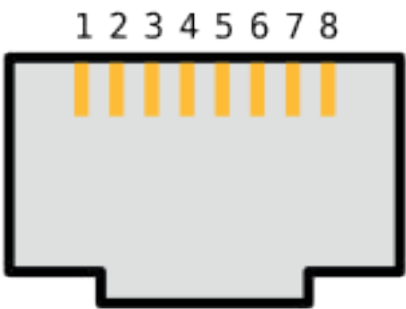
3.2.4 Interfaz de comunicación

Hay dos indicadores LED en el lado derecho de la batería para mostrar su estado de funcionamiento.



Designación	Definición
INVERTER	Comunicación entre la batería maestra y el inversor
M/S OUT	Comunicación entre baterías- “puerto de salida”
M/S IN	Comunicación entre baterías-”puerto de ingreso”

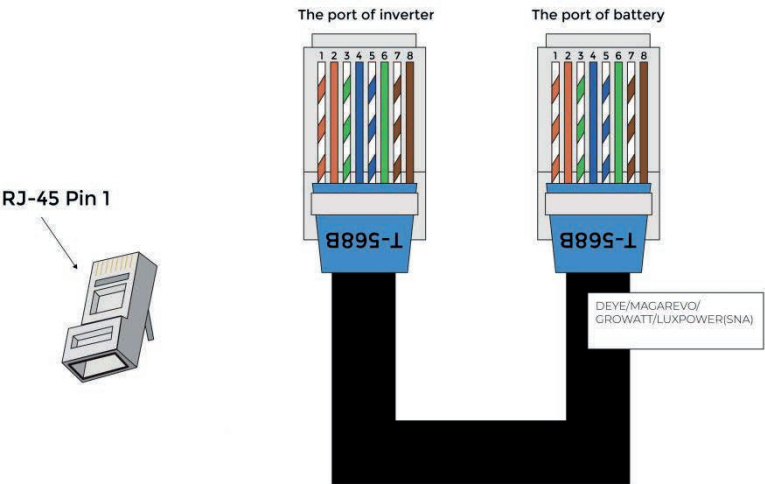
Puerto Inverter



RJ-45
Female

PINOUT LFP-16076	
PIN	FUNCIÓN
1	VCAN_GND
2	VCAN_GND
3	NC
4	V_CANH
5	V_CANL
6	NC
7	RS485_A
8	RS485_B

Los cables de comunicación de la batería y el inversor se muestran como abajo:.

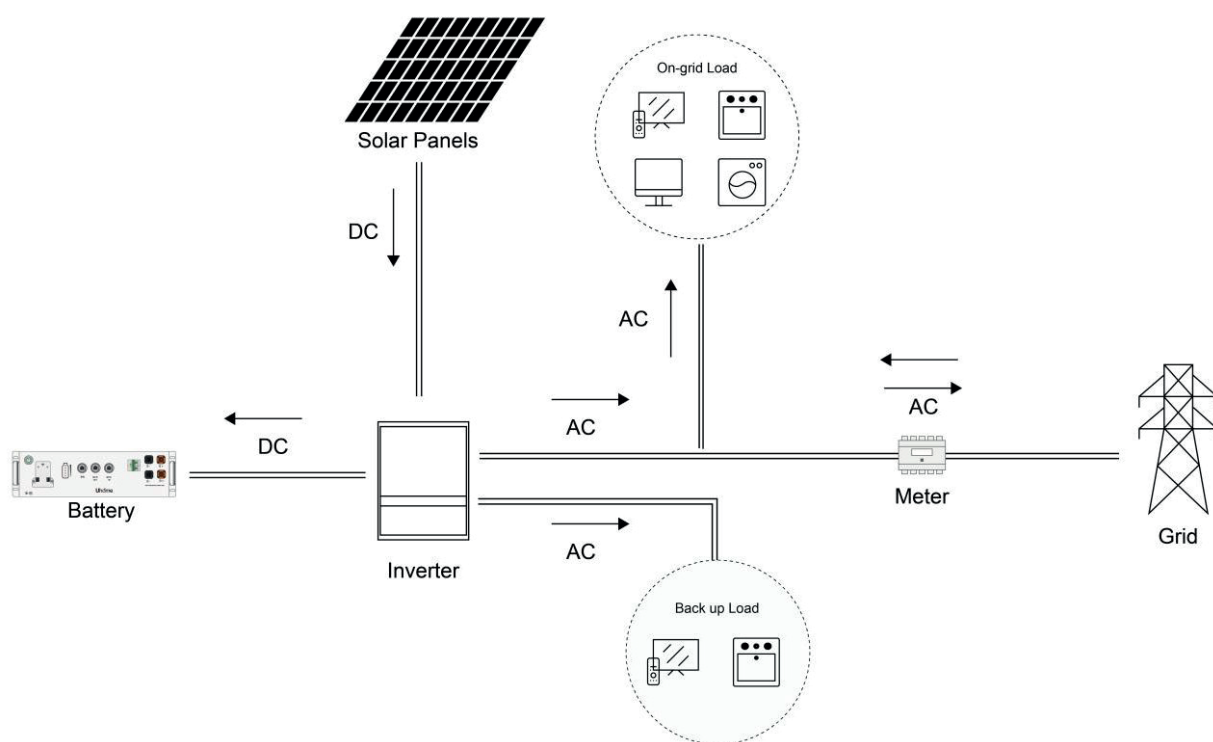


Artículo	Inversores
4H5L	SOFAR
	SOLIS
	GOODWE
	LUXPOWER(TEK)
	MAGAREVO
	DEYE
	Thinkpower
	TBB
	Sermatec
	Growatt
	Afore
	SMA
	Sol-ark
	AISWEI

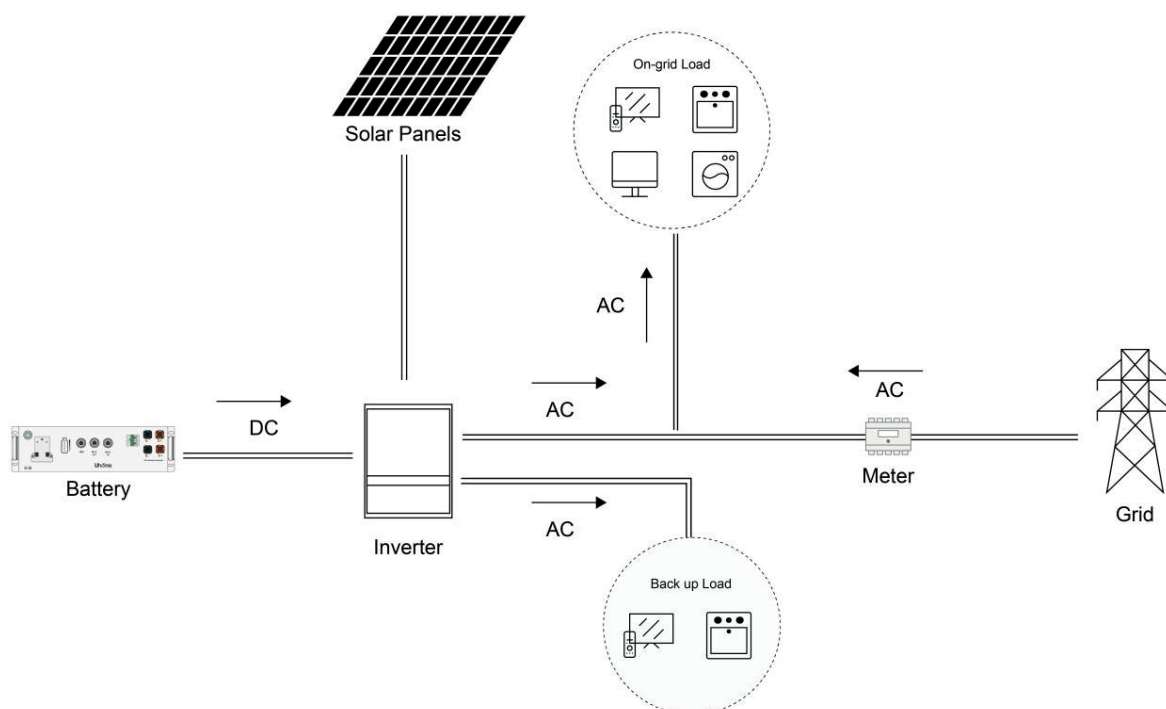
3.3 Solución de Uhome



Durante el día



Durante la noche



3.4 Característica

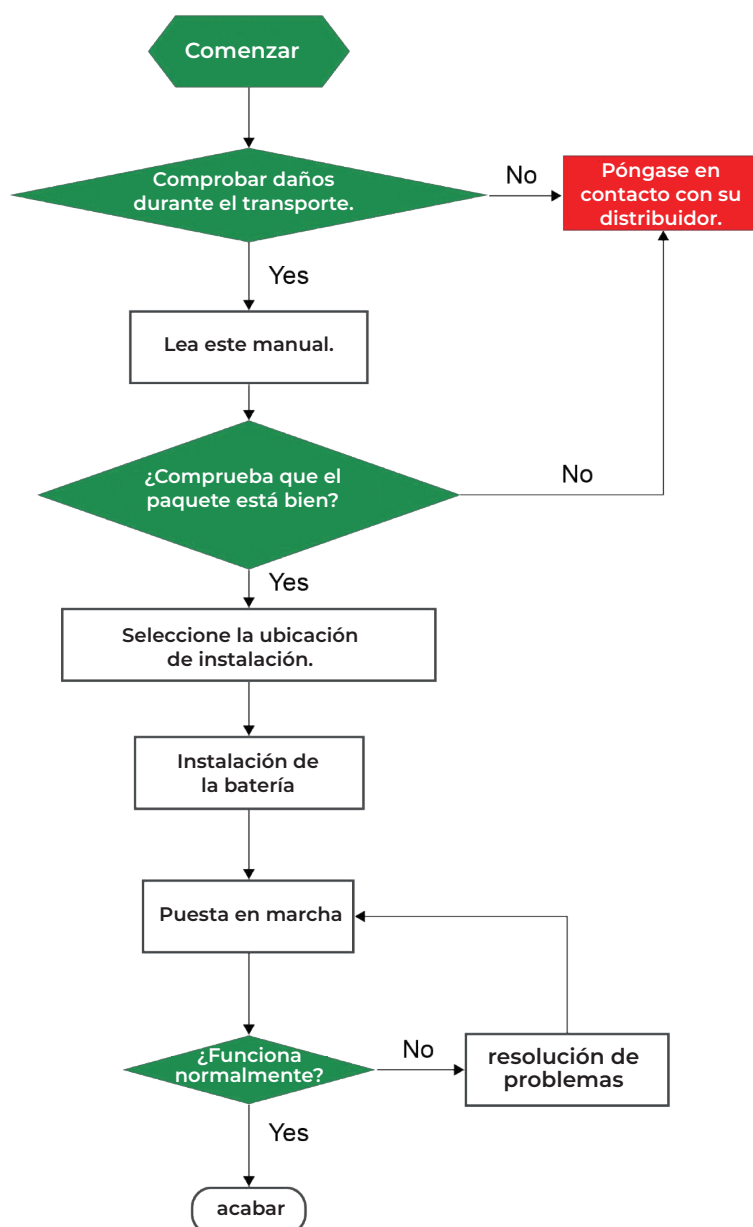
El acumulador de energía LFP 5120M/10240M tiene las siguientes características:

- **Unidad de almacenamiento de energía:** Esta batería es compatible con sistemas fotovoltaicos.
- **Sistema de gestión de la batería (BMS):** El BMS incorporado en la batería supervisa su funcionamiento y evita que la batería funcione fuera de las limitaciones de diseño.
- **Monitor:** La batería BMS incorporado con el módulo WIFI, la información de funcionamiento de la batería se podía ver en el teléfono móvil y el ordenador.
- **Fácil actualización del firmware:** el firmware del BMS puede actualizarse a la última versión.
- **Capacidad de expansión:** La capacidad de la batería puede aumentarse añadiendo otra batería

4.Requisitos previos para la instalación

4.1 Proceso de instalación

La batería debe instalarse de acuerdo con el siguiente diagrama de flujo. El proceso de instalación detallado se describe en el capítulo 5 Proceso de instalación.



4.2 Posición de instalación

Asegúrese de que la posición de instalación cumple las siguientes condiciones:

- El edificio está diseñado para resistir terremotos.
- Lejos del mar para evitar el agua salada y la humedad.
- El suelo es plano y nivelado.
- No hay materiales inflamables o explosivos cerca.
- La temperatura ambiente óptima oscila entre 15 ° y 30°C.
- La temperatura y la humedad se mantienen constantes.
- Polvo y suciedad mínimos en la zona.
- No hay presencia de gases corrosivos, incluidos el amoníaco y el vapor ácido.
- La batería tiene un grado de protección IP65.

Si la temperatura ambiente está fuera del rango de funcionamiento, la batería se protegerá apagándose. La temperatura óptima de funcionamiento de la batería es de 15°C a 30°C. La exposición frecuente a condiciones de funcionamiento severas agravaría el rendimiento y la vida útil de la batería.

4.3 Herramientas

Para instalar la batería, se necesitan las siguientes herramientas

			
Destornillador Phillips (estrella/ cruz)	Llave dinamométrica	Engarzadora de cables (cimpadora)	Abrazadera para cables
			
Voltímetro	Cinta métrica	Taladro	Destornillador de cabeza plana

Para proteger la seguridad del operario y del instalador, seleccione y utilice herramientas e instrumentos de medición adecuados y certificados en cuanto a precisión y exactitud.

4.4 Instrumentos de seguridad

Cuando se trabaje con la batería, se deben llevar los siguientes equipos de seguridad. Instaladores deben cumplir los requisitos pertinentes de las normas IEC 62040 e IEC 62619 o la legislación nacional y otras normas internacionales pertinentes.

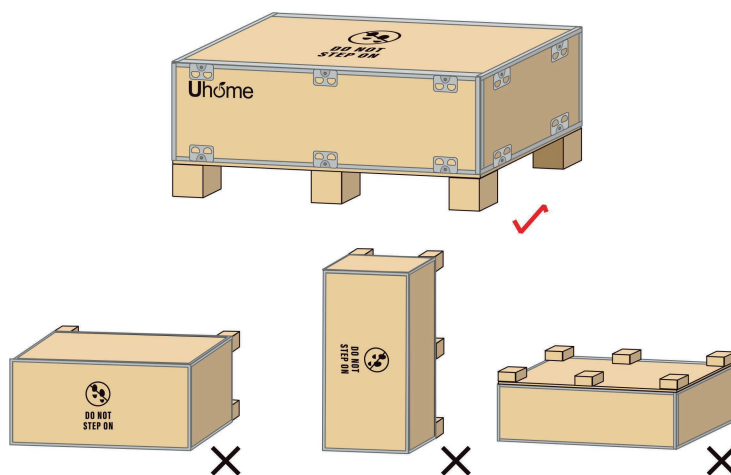
		
Guante aislante	Gafas de protección	Calzado de seguridad

4.4 Instrumentos de seguridad

Si la batería no se va a instalar inmediatamente y necesita almacenarse durante un largo periodo, elija un

lugar adecuado para guardarla. Las instrucciones para el almacenamiento son:

- No apile más de cuatro cajas de baterías.
- La temperatura de la batería almacenada recomendada en el rango de -20°C a 30°C.
- No exponer al agua
- La caja de la batería debe estar en posición vertical como se muestra en la siguiente figura y no apilada boca abajo cuando se almacena la caja de la batería.



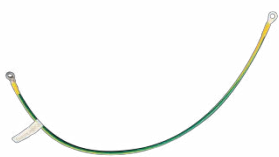
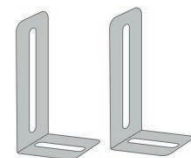
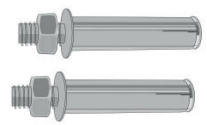
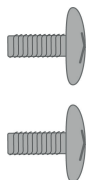
- Si la batería debe almacenarse durante más de 3 meses, se descargará a un ritmo mínimo y su capacidad se degradará en función del tiempo de almacenamiento.
- Si la batería se ha almacenado durante más de 6 meses, se recomienda conectarla al inversor y poner en marcha el sistema.

5. Instalación de la batería

5.1 Artículos del paquete

Puede recibir una caja de embalaje sobre las baterías, todos los artículos se resumen de la siguiente manera:

(Los accesorios del producto se personalizan según las necesidades del cliente, la siguiente es la lista de accesorios estándar).

		
Batería*1	Manual*1	Cable de alimentación *1
		 The actual equipped parts are white
Cable de comunicación*1	Cable de conexión a tierra *1	Conector *2
		
Tornillo de expansión*2	Tornillo *2	

5.2 Comprobaciones antes de la instalación

Hay algunas cosas que comprobar antes de instalar la batería para asegurarse de que no tenga defectos.

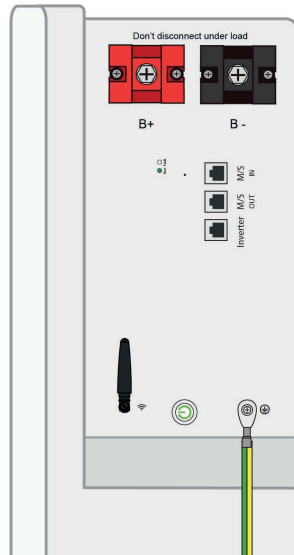
- Compruebe el voltaje de la batería siguiendo las siguientes instrucciones.
- Mantenga pulsado el botón del panel durante 4 segundos y suéltelo cuando se enciendan dos indicadores.
- Mida el voltaje en la interfaz del terminal con un voltímetro. Si el voltaje es inferior.

Si la batería es mayor de 48 V, no la utilice y póngase en contacto con el servicio de atención al cliente.

5.3 Instalación de la batería

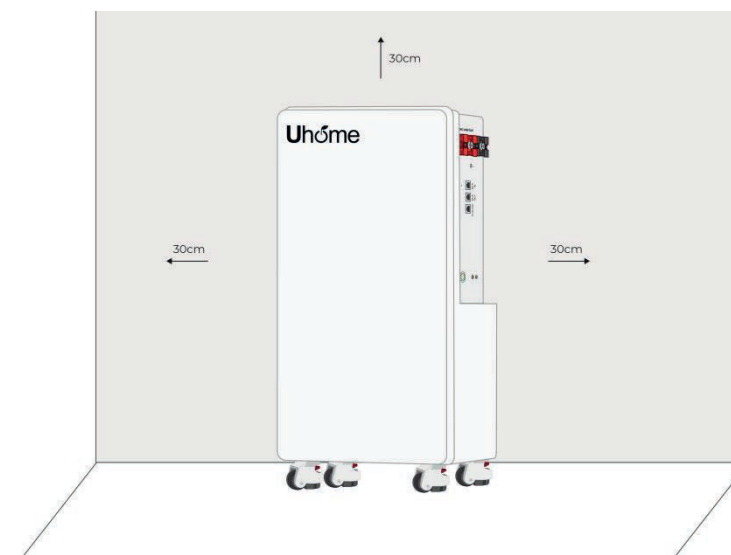
Hay un icono de conexión a tierra en el lado derecho de la batería:

- Para la conexión en serie, es imprescindible instalar el cable de tierra.
- Para la conexión en paralelo, se recomienda instalarlo.



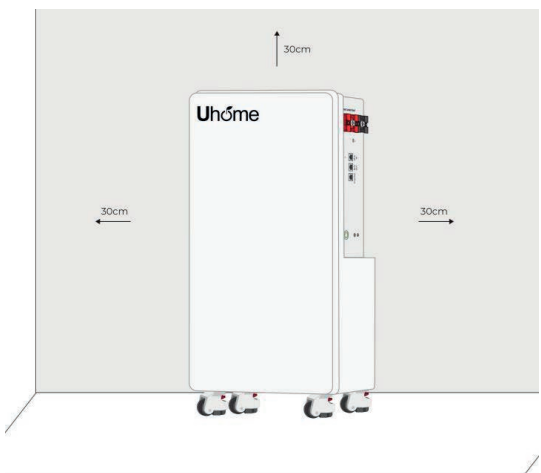
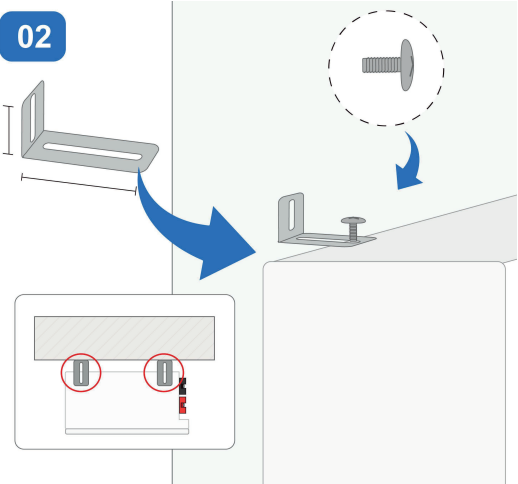
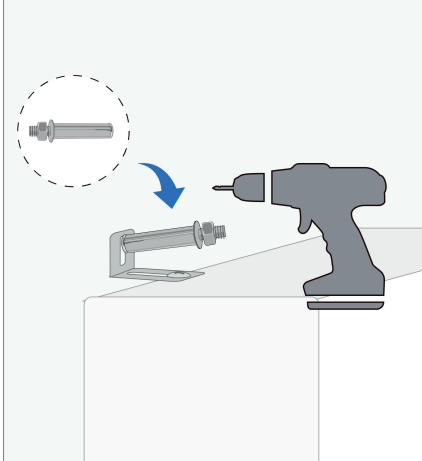
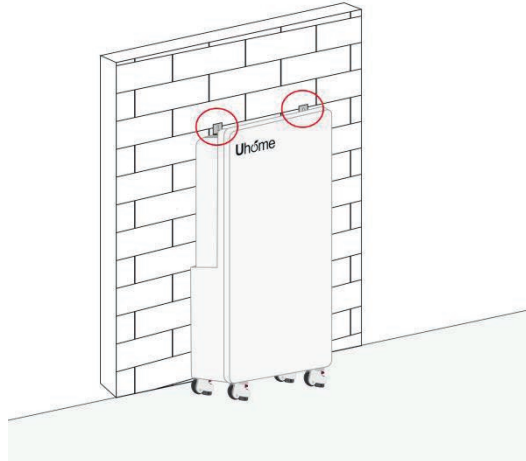
5.3.1 Instalación vertical sobre el suelo

1. Coloque la batería en el lugar correcto (Los detalles sobre la posición de instalación se describen en el capítulo 4.2).

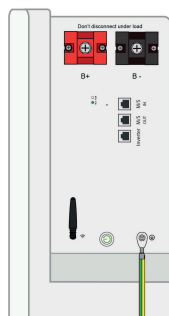


2. Fijación de pared para montaje vertical

En total hay 3 hebillas de conexión fijadas a la pared, 2 para la parte superior del equipo y 1 para el lado izquierdo del LFP 14336/16076.

1. Empuje el dispositivo a la posición de instalación reservada.	2. Retire las dos hebillas de conexión. Coloque un lado del orificio largo en la pared y el otro lado del orificio corto en el orificio reservado para tornillos sobre el dispositivo. Utilice los tornillos incluidos para fijar el lado del orificio corto sobre el dispositivo.
	02 
3. Retire los tornillos de expansión equipados, use un equipo de perforación para perforar agujeros en la pared e inserte los tornillos de expansión a través de los agujeros largos de la hebilla de conexión en la pared para su fijación;	Instalación fija de pared finalizada.
03 	

3. Conexión de los cables de tierra

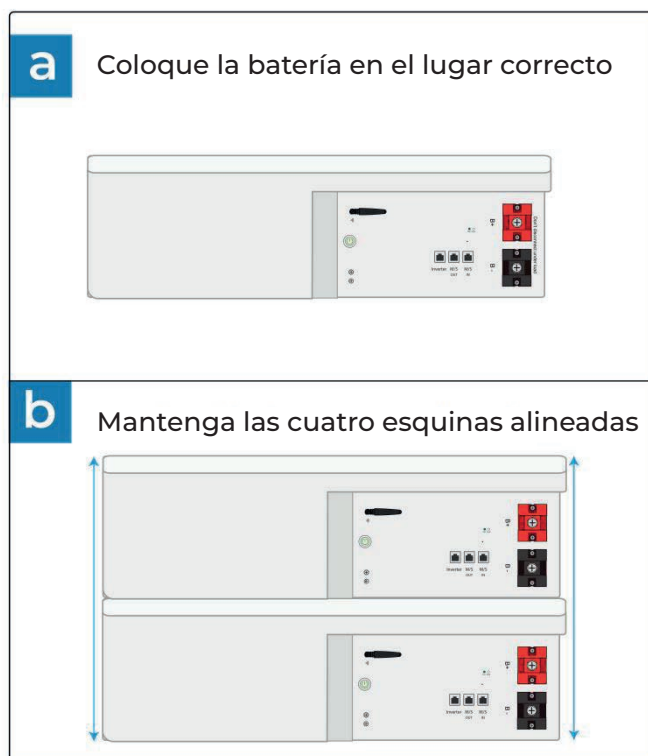


AVISO

Si se instalan más baterías, se recomienda utilizar las fuentes de alimentación de soporte.

5.3.2 Instalación apilable en el suelo

1. Coloque la batería en el lugar correcto (Los detalles sobre la posición de instalación se describen en el capítulo 4.2).
2. Luego apila las baterías directamente, manteniendo las cuatro esquinas alineadas, sin necesidad de fijación.



AVISO

Si el número de baterías apiladas supera las 6, se recomienda priorizar la instalación vertical contra la pared.

5.4 Conexiones de cables de la batería

ADVERTENCIA

Conecte los cables de acuerdo con las leyes y normativas locales de instalación. Antes de conectar los cables, asegúrese de que la batería y los dispositivos relacionados estén. **APAGADO** De lo contrario, el alto voltaje de la batería podría provocar descargas eléctricas. Nuestros productos tienen una función de activación automática incorporada en BMS, por lo que las baterías pueden activarse automáticamente si el lado de CC de los inversores tiene más de 1 V de voltaje. Después de apagar todos los dispositivos, use un multímetro para medir el voltaje en el lado de CC del inversor, asegúrese de que el voltaje esté por debajo de 1 V. Se recomienda instalar el disyuntor de CC entre las baterías y el inversor.

5.4.1 Conexión en serie

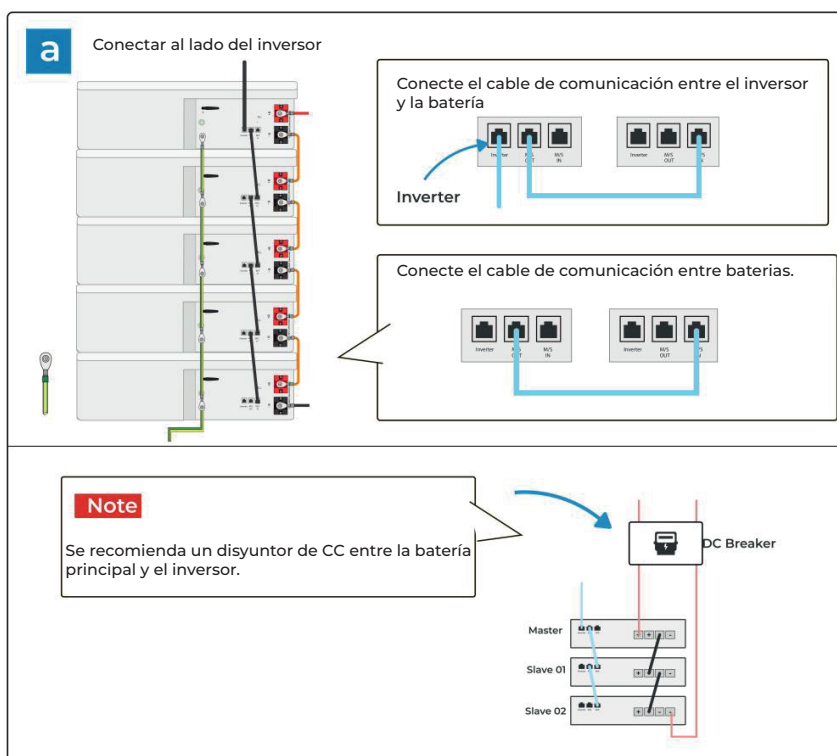
AVISO

Antes de instalar dos o más baterías en serie, verifique el voltaje de cada batería y asegúrese de que el voltaje sea el mismo.

Antes de encender o apagar las baterías, desconéctelas del inversor. Se recomienda instalar un disyuntor de CC.

* Montaje en rack

1. Instale los cables de conexión a tierra de la siguiente manera:
2. Conecte el Puerto M/S. entre las baterías con cables de comunicación, luego conecte los cables de alimentación.



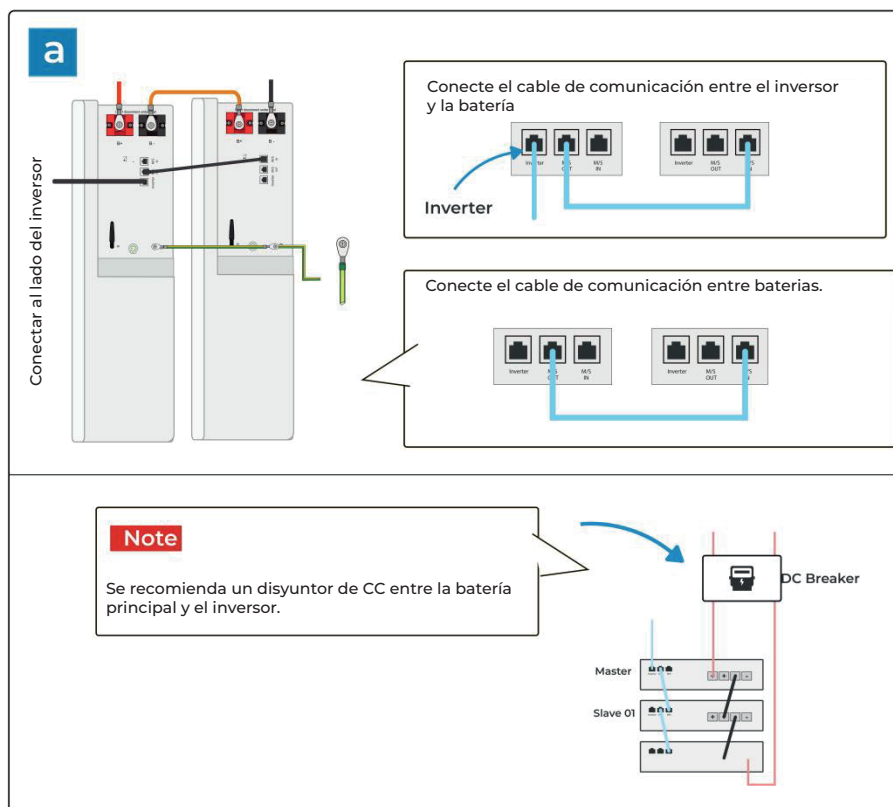
AVISO

Observe la entrada y salida de la batería. Si la conexión es incorrecta, se producirá un fallo de comunicación.

AVISO

Observe la entrada y salida de la batería. Si la conexión es incorrecta, se producirá un fallo de comunicación.

*** Montaje vertical**



AVISO

Observe la entrada y salida de la batería. Si la conexión es incorrecta, se producirá un fallo de comunicación.

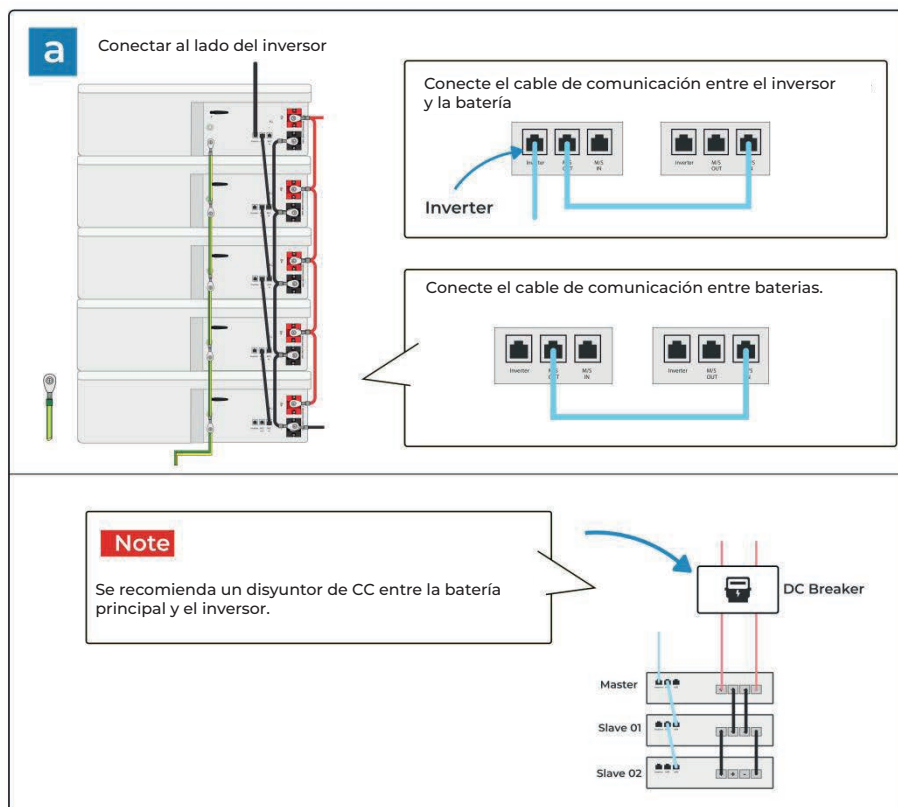
5.4.2 Conexión en paralelo

AVISO

Antes de instalar dos o más baterías en paralelo, verifique el voltaje de cada batería y asegúrese de que la diferencia de voltaje sea inferior a 2,0 V.

* Montaje rack

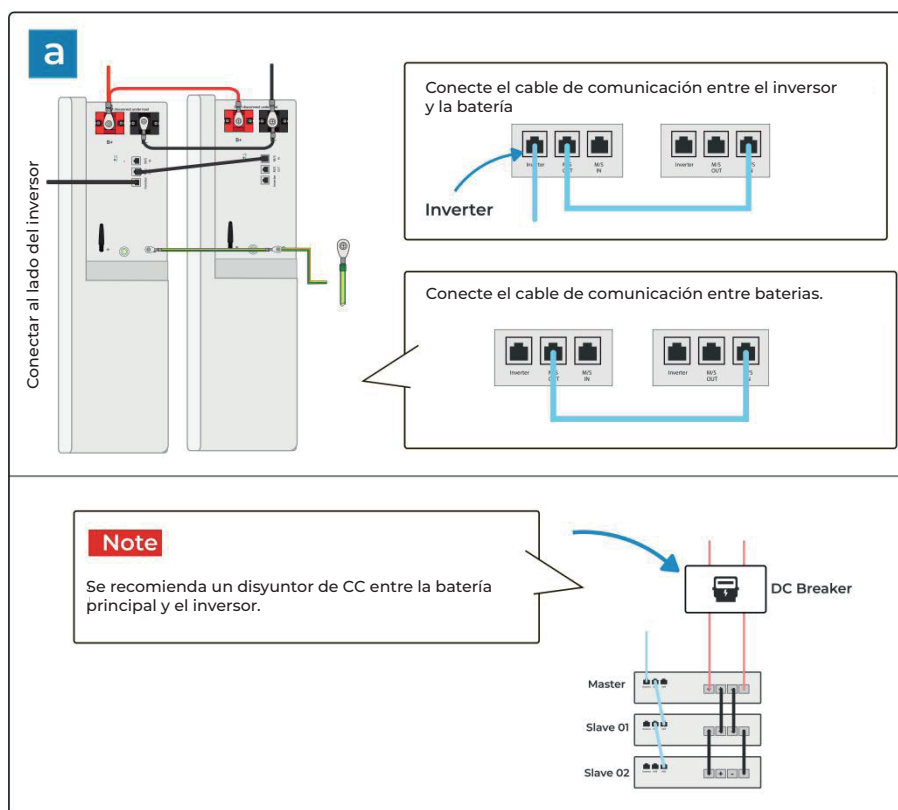
Conecte todos los cables de comunicación y cables de alimentación como se muestra a continuación.



AVISO

Observe la entrada y salida de la batería. Si la conexión es incorrecta, se producirá un fallo de comunicación.

* Montaje vertical



AVISO

Observe la entrada y salida de la batería. Si la conexión es incorrecta, se producirá un fallo de comunicación.

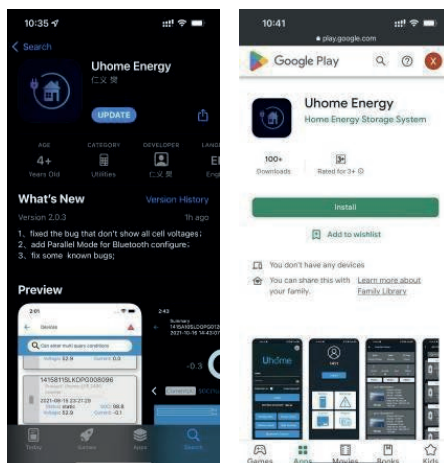
6. Configuración

AVISO

Hay tres formas de configurar WIFI, elige una de ellas según tus necesidades

6.1 Descargar APP

Busca la APP Uhome Energy en Google o Appstore y descárgatela



6.1 Descargar APP

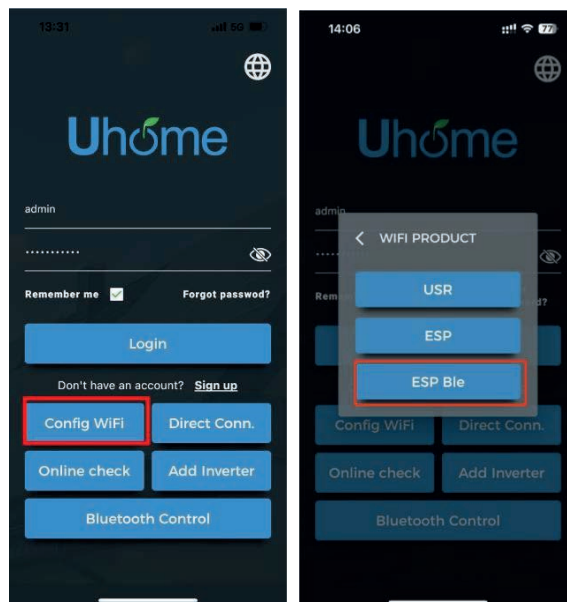
Busca la APP Uhome Energy en Google o Appstore y descárgatela



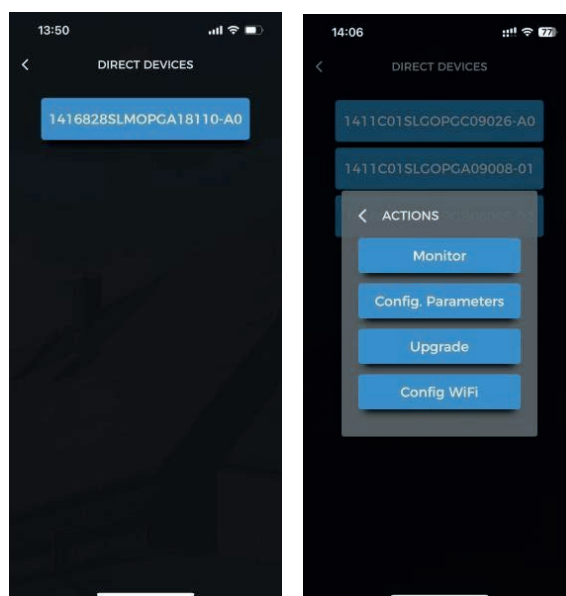
1. Encienda la batería y la luz verde se mostrará en la batería. La conexión debe completarse dentro de los 5 minutos posteriores a que se encienda la batería.



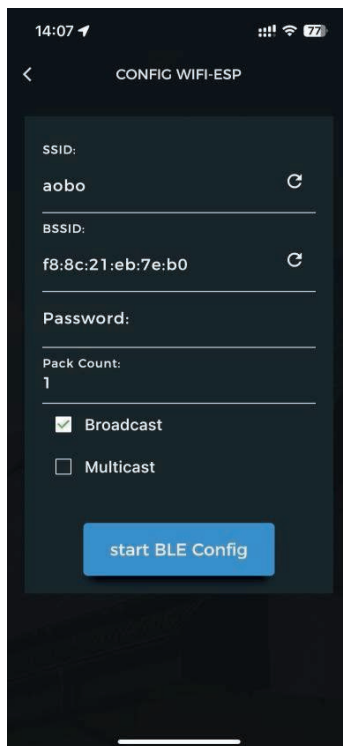
2. Seleccione 'Config WIFI', y seleccione 'ESP Ble'.



3. Seleccione el código SN correcto de la batería y conéctela, tal y como se muestra a continuación:



4. Introduzca la contraseña del wifi local, seleccione Broadcast y pulse Start Smart Config.(Si no funciona el broadcast, sustitúyalo por multicast).

**AVISO**

Asegúrese de que el WIFI conectado es de 2,4 GHz, si no, que no funciona.

AVISO

Si no se puede configurar la WIFI o no hay ninguna WLAN accesible, la batería puede seguir funcionando normalmente.

6.3 Registrar cuenta

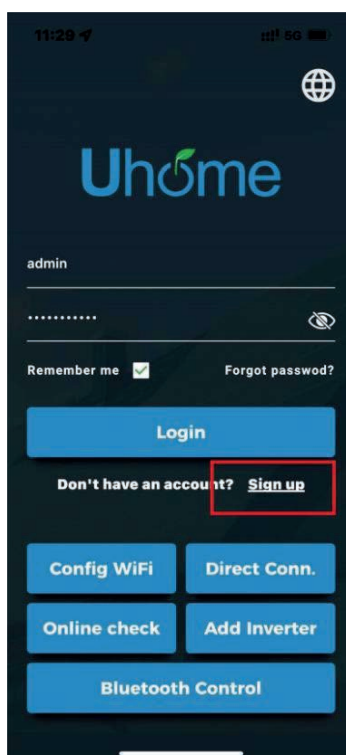
AVISO

- La LFP-5376M/6028M sólo puede registrarse una vez.

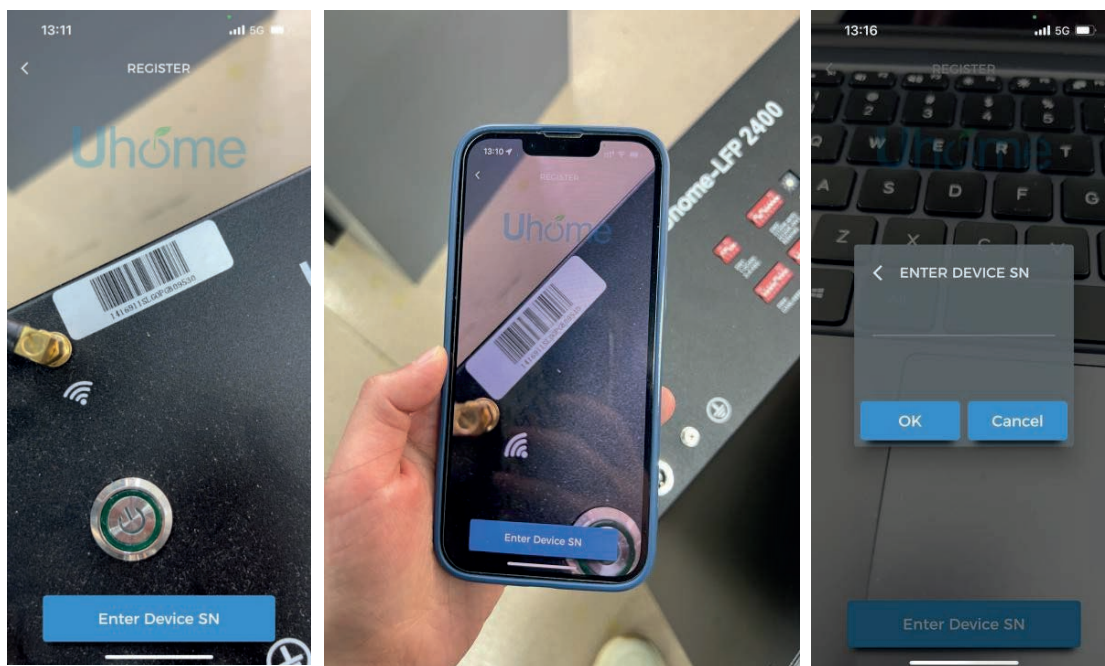
AVISO

- El LFP-5376M/6028M la batería en funcionamiento no está asociada con el registro o no.

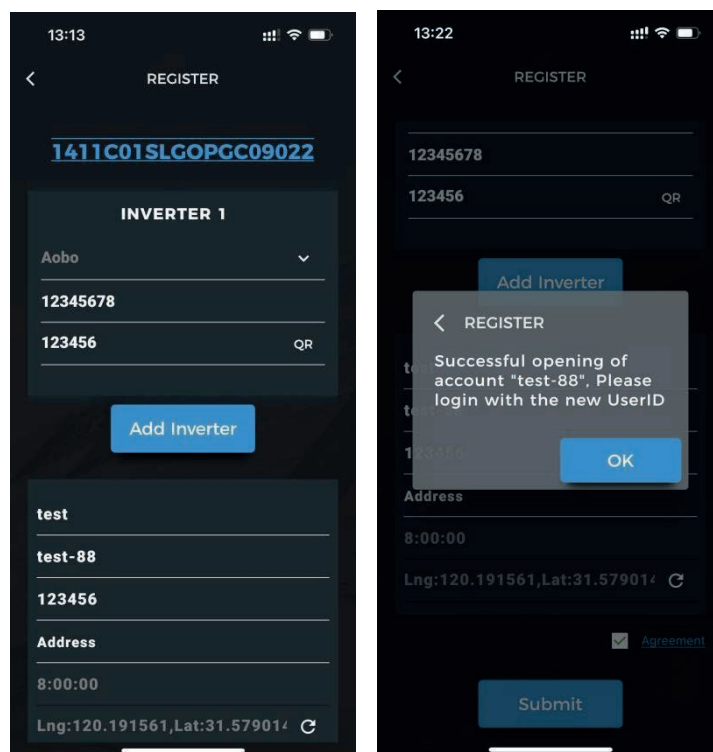
1. Abra el monitor APP de la batería, seleccione Registrarse.



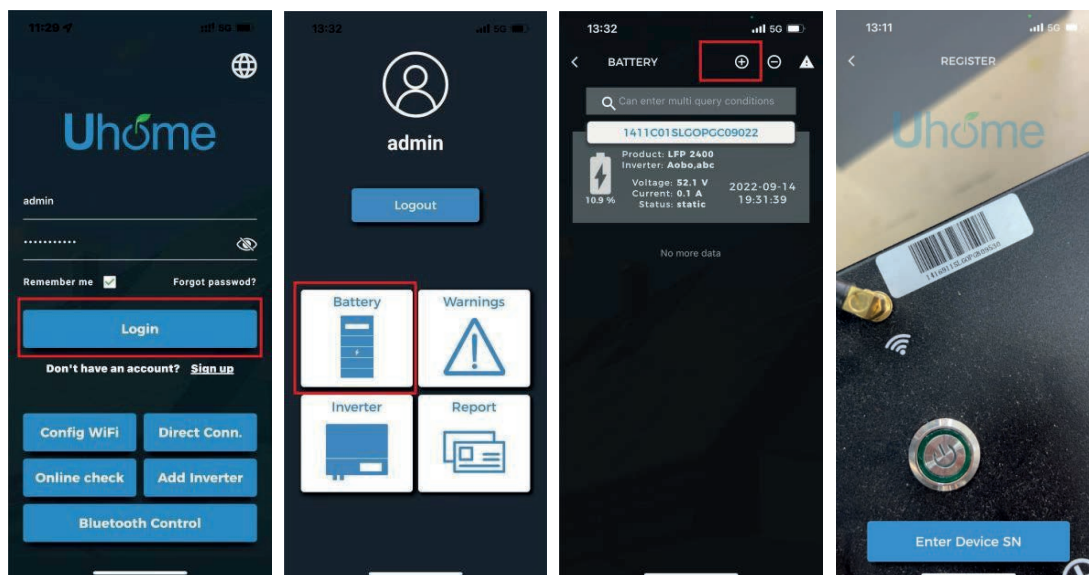
2. Escanea el código QR del dispositivo o introduce el SN del dispositivo manualmente, como se muestra en las imágenes:



3. Escanea el código QR del dispositivo o introduce el SN del dispositivo manualmente, como se muestra en las imágenes: Una vez seleccionado el fabricante del inversor e introducida la información de la batería, aparecerá el mensaje de registro completado.



4. Si se utilizan más de dos baterías simultáneamente, es necesario agregar manualmente información adicional sobre otro conjunto de dispositivos, como se muestra en las imágenes:



7. Puesta en servicio

7.1 Puesta en servicio Batería

Si sólo hay una batería instalada, siga los siguientes pasos para ponerla en funcionamiento:

- 1 Pulse el botón situado en la parte superior del aparato hasta que se encienda el indicador.
- 2 Asegúrese de que la luz de funcionamiento está encendida. Si permanece apagado, no utilice la batería y póngase en contacto con el servicio de atención al cliente.
- 3 Encienda el inversor. Espere a que la secuencia de arranque se complete por completo.

Si se conectan dos o más baterías en paralelo, conecte primero los cables de alimentación y los de comunicación. Siga los pasos que se indican a continuación:

- 1 Compruebe el voltaje de la batería. Si es inferior a 48 V, cargue primero la batería. Si necesita más ayuda, póngase en contacto con el servicio de atención al cliente.
- 2 Pulse el botón situado en la parte superior del aparato hasta que se encienda el indicador.
- 3 Para todas las baterías, asegúrese de que la luz de funcionamiento está encendida.
- 4 Asegúrese de que la diferencia máxima de tensión entre las baterías es inferior a 2 V. Si no es así, equilibra la tensión de las baterías y conéctelas en paralelo.
- 5 Encienda el inversor. Espere a que la secuencia de arranque se complete por completo.

7.2 Apagado de la batería

Apague la batería sólo cuando la batería no se carga o descarga que se puede ver en su teléfono con APP.

1. Mantenga pulsado el botón del panel durante 5 segundos y suéltelo cuando se hayan apagado todas las luces.

8. Actualización del firmware

Si necesita actualizar la versión del software BMS, póngase en contacto con el personal de postventa



UHOME ESPAÑA
C/ De Santiago Ramón y Cajal, 44; 28939 Arroyomolinos (Madrid) Tel: +34 916 708 625 / 673 720 714